



Produktionschef Jan Hansen har her taget opstilling ved den senest ankomne Mazak-maskine i Tool Denmarks udvidede produktionsfaciliteter, hvor den inden jul suppleres med Tool Denmarks fjerde Mazak-bearbejdningscenter i VTC800-serien.

MASKININVESTERINGER HOS TOOL DENMARK

Sidste år fordobledes fabriksarealet hos Tool Denmark A/S i Odense, og siden er der investeret i flere maskiner, som efterhånden optager god plads i rammerne.

Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk

- På forårets VTM 2017-messe indgik Tool Denmark aftale om levering af en Makino-gnistmaskine, der før sommerferien kom på plads i den tilbyggede produktionshal. Efterfølgende har den fået selskab af en Mazak-drejebænk og inden jul, så er yderligere et fem-akset Mazak-bearbejdningscenter på plads i hallen, som den tredje nyinvestering i år.

”Vi har behov for den ekstra maskinkapacitet, der sikrer, at vi selv ved spidsbelastninger kan få det hele igenem,” siger Claus Hansen, der er en af de tre ejere i virksomheden, der blev etableret i 2001, og siden har formået at vokse støt, og sidste år foretog en fordobling af produktionsarealet.

”Den ekstra plads har gjort det muligt for os at skabe et optimalt flow i virksomheden. Det er helt efter planen,

at de seneste investeringer er rykket ind i den senest byggede hal, så flowet i den eksisterende produktion er opretholdt. Da vi rykkede rundt efter byggeriet, tilstræbte vi netop, at det var her, at de næste maskiner skulle stå,” fastslår Claus Hansen.

CNC-drejebænken er en QT Compact 200MLY i Smooth-byggerækken fra Mazak, som straks fra installationen er blevet inddraget i produktionen, fortæller Jan Hansen, der er virksomhedens produktionschef, og ligesom Claus Hansen og direktør Per Nobel medejer og stifter af virksomheden.

QuickTurn-drejecentret kan håndtere emner op til drejediameter 250 millimeter.

FJERDE MAZAK-BEARBEJDNINGSCENTER

Det er primært fræsning og slibning, der dominerer i ma-

►► Fortsættes side 46



På VTM 2017 viste Tool Denmark både køle-/smøremidler og agenturvarerne i produktprogrammet samt eksempler på egne løsninger, som dette vippeværktøj, der sikrer runde buk uden mærker.

...MASKININVESTERINGER HOS TOOL DENMARK

►► Fortsat fra side 44

skinparken, hvor det siden 2009 er blevet til snart fire Mazak-bearbejdningscentre i VTC800-serien, den aktuelle leverance er med Smooth, og i en 3 meter-udgave.

Ud over de snart fire Mazak-bearbejdningscentre tæller maskinparken også to større Correa-bedfræsere, hvor den største har en X-vandring på hele 5,8 meter. Der er desuden fire Rosa-profilslibecentre på plads i virksomheden og en større Kastobåndsav i maskinhallerne, der alle hele tiden er godt i gang, og herudover flere mindre maskiner, som består ved forskellige opgaver.

”Drift er vigtigt for os. Da vi startede op, var det vores primære parameter, men vi var også lidt forsigtige med at hive ned fra øverste hylde. Men, siden vi fik det første Mazak-center i 2011 har de været vores foretrukne leverandør på fræsning,” siger Claus Hansen.

I forlængelse af forårets VTM 2017-messe er en gnistmaskine fra ligeledes japanske Makino føjet til listen. Den er installeret med god

plads omkring sig, og har et fornuftigt stort arbejdsområde på 650 gange 400 gange 420 millimeter, og her kan vi godt mærke, at den tiltrækker opmærksomhed fra både eksisterende og potentielle kunder, så der forventer vi os flere opgaver, end det egentligt lige var planen, da vi investerede,” siger Claus Hansen.

FLERE ANSATTE

De ekstra maskininvesteringer har medført at konstruktionsafdelingen har fået ansat en ekstra person. Til januar starter yderligere en sælger i Danmark for at være med til at fastholde og udvide kendskabet til alle firmaets produkter, oplyser Claus Hansen.

Ved porten i den tilbyggede maskinhal har virksomheden også et helt område til køle-/smøremidler, som er blevet tilføjet forretningen i form af Georg Oest- og NiCool-sortimentet.

”Vi sælger naturligvis alle varer i sortimentet, men siden opstarten har det primære været at lave løsninger tilpasset den enkelte kunde og dennes produkter, og det er også frem-

adrettet vores primære metier,” siger Claus Hansen, og fortsætter:

”Specielt en produktgruppe har gjort det ekstra godt i dette efterår. Det er vedligehold af værktøj. Vi har et skiftehold på vores slibemaskiner, det medfører blandt andet, at vi kan slibe et sæt sakse/knive eller et standard bukkeværktøj ”hen over natten”. Bare i dette efterår har vi haft mellem 50 og 60 ordrer fra kunder, der kommer med deres slidte værktøj om den ene dag og henter det dagen efter.”

Standardsortimentet omfatter agenturerne Pass, Mubea og Geka og Peddinghaus, og dækker snit, stans og maskinknive, hvor firmaet også gerne laver opgaver i eget regi på specialmål ligesom man tilbyder profilslibning. Hertil kommer en række lønarbejdsopgaver, der omfatter både fræsning og slibning.

Selv om året ikke helt er tilendebragt, så vurderer Claus Hansen, at det bliver på niveau med rekordåret i 2016, og virksomheden fortsætter således den positive udvikling ind i 2018.